

Io sottoscritto ANNA CHIAPPINI nato a 4 il 4 residente a 4 in Via 4 n° 4 ai sensi e per gli effetti del D. Lgs. 14/03/2013 n° 33, così come modificato dal D. Lgs. n. 97/2016, nonché delle disposizioni del relativo Regolamento comunale di cui alla deliberazione consiliare n° 40894 del 24/06/2013 e successive modifiche, in qualità di (specificare la carica) CONSIGLIERE COMUNALE;

DICHIARO

di essere esonerato dalla presentazione della denuncia dei redditi

DATI RELATIVI AL CONIUGE NON SEPARATO

che non ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale del coniuge non separato che ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale del coniuge non separato che PRESENTA / ~~NON PRESENTA~~ dichiarazione separata dei redditi e ~~VI CONSENTE~~ / NON VI CONSENTE

DATI RELATIVI AI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO

che non ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale di n° 3 parenti entro il 2° grado

che ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale di n° 4 parenti entro il 2° grado che ~~PRESENTA~~ / ~~NON PRESENTA~~ dichiarazione separata dei redditi e ~~VI CONSENTE~~ / NON VI CONSENTE OMO

ALLEGRO

alla presente dichiarazione:

- ☒ dichiarazione relativa alla mia situazione patrimoniale, alla data odierna (All. 1A)
- dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale del coniuge non separato, alla data odierna (All. 1C)
- n° 4 dichiarazioni relativ alla situazione patrimoniale de 4 parenti entro il 2° grado, alla data odierna (All. 1C)
- ☒ la copia della mia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o stralcio della stessa che contenga l'importo del reddito complessivo percepito nell'anno di competenza
- la copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche del coniuge non separato o stralcio della stessa che contenga l'importo del reddito complessivo percepito nell'anno di competenza
- n° 4 copi della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche de 4 parenti entro il 2° grado o stralcio della stessa che contenga l'importo del reddito complessivo percepito nell'anno di competenza
- dichiarazione delle spese sostenute per la propaganda elettorale integrata delle informazioni di cui al terzo comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n° 659 e successive modificazioni e integrazioni in merito a contributi ricevuti (SOLO PER GLI AMMINISTRATORI ELETTI) (All. 1B)

Sul mio onore affermo che i dati contenuti nella presente dichiarazione e negli allegati ivi indicati corrispondono al vero.

Ferrara, 1/12/2020

Anna Chiappini Firma

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
AI SENSI DEL D. LGS. 14/3/2013 N° 33, COSI' COME MODIFICATO DAL D. LGS. N.
97/2016, NONCHE' DELLE DISPOSIZIONI DEL RELATIVO REGOLAMENTO COMUNALE
DI CUI ALLA DELIBERA CONSILIARE DEL 24/06/2013 N° 40894 E SUCCESSIVE
MODIFICHE

ANNO 2019

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
CHIAPPINI	ANNA	02/05/1958	CONIUGATA
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza	Provincia (Sigla)
FERRARA	FE	FERRARA	FE

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia	Annotazioni
1. COMPROPRIETA' (20%)	TERRENO	APPIGNANO (NO)	
2. PROPRIETA'	FABBRICATO	FERRARA	
3. PROPRIETA'	FABBRICATO	FERRARA	
4. COMPROPRIETA'	FABBRICATO	APPIGNANO (NO)	
5. COMPROPRIETA'	FABBRICATO 20%	"	
6. COMPROPRIETA'	FABBRICATO 20%	"	
7. COMPROPRIETA'	FABBRICATO 20%	"	
8. COMPROPRIETA'	FABBRICATO 20%	"	
9. COMPROPRIETA'	FABBRICATO 50%	FERRARA	
10. COMPROPRIETA'	FABBRICATO 50%	FERRARA	

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.
(2) Specificare, se trattasi di fabbricato, il numero dei vani catastali, se trattasi di terreno, la superficie catastale.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1			
2			
3			
4			

Aeromobili			
1			
2			
Imbarcazioni da diporto			
1			
2			

SEZ. 3

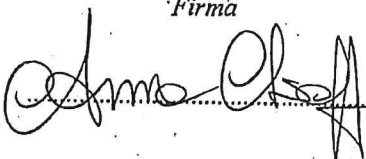
PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ - AZIONI O QUOTE POSSEDUTE		
SOCIETÀ (denominazione e sede)	N° azioni/quote possedute	Annotazioni
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ		
SOCIETÀ (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Annotazioni ed eventuali attestazioni:

Ferrara, 1/12/2020

Firma


DICHIARAZIONE DELLE SPESE SOSTENUTE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE
Integrazione al modello relativo all'assunzione della carica (solo per gli amministratori eletti)

DICHIARANTE:

ANNA CHIAPPINI

dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione ho sostenuto le spese ed ho assunto le obbligazioni seguenti:



dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione non ho sostenuto spese

dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione a CONSIGLIO COMUNALE mi sono avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal Gruppo politico di appartenenza

sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

DATI RELATIVI ALLE DICHIARAZIONI DI CUI
AL 3° COMMA DELL'ART. 4 DELLA LEGGE 18/11/1981, N° 659
E SUCCESSIVE MODIFICHE ED INTEGRAZIONI

dichiaro che non ricorrono le circostanze per il deposito delle copie delle dichiarazioni di cui al 3° comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n° 659 e successive modifiche ed integrazioni, relative agli eventuali contributi ricevuti;

allego n° copie delle dichiarazioni di cui al 3° comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n° 659 e successive modifiche ed integrazioni, relative agli eventuali contributi ricevuti.

Ferrara, 1/12/2020

Firma

X

**DICHIARAZIONE DI CUI ALL'ART. 14 - COMMA 1- LETTERE D) ED E) DEL DECRETO
LEGISLATIVO N. 33/2013, COSÌ COME MODIFICATO DAL D. LGS. N. 97/2016.**

ANNO 2019

Il/La sottoscritto/a _____

in qualità di _____

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 2 della Legge n. 441/1982, come modificata dal D. Lgs. n. 33/2013, così come modificato dal D. Lgs. N. 97/2016, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR n. 445/2000, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

- ☐ DICHIARA ai sensi dell'art. 14 - comma 1 - lettera D) *"i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti"*

CARICA	ENTE PUBBLICO/PRIVATO	COMPENSO

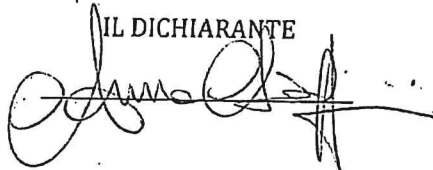
- ☐ DICHIARA ai sensi dell'art. 14 - comma 1 - lettera E) *"gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti"*

CARICA	ENTE	COMPENSO

Luogo e data

Ferrara 1/12/2020

IL DICHIARANTE

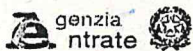


NB: Ai sensi dell'art. 38 del DPR n. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.



CHIAPPINI ANNA

730

MODELLO 730-3 redditi 2019
prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestataModello N. **1**☐ 730 rettificativo☐ 730 Integrativo☐ Impiego ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione☐ Comunicazione dati rettificati CAF o professionista☐ Sostituto, CAF o professionista non delegato

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO	CODICE FISCALE	COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	N. SCELTA ALBO DEI CAF
			39
RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE			
DICHIARANTE		CHIAPPINI ANNA	
CONIUGE DICHIARANTE			

RIEPILOGO DEI REDDITI		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	,00	,00
2	REDDITI AGRARI	68,00	,00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	137,00	,00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	36.155,00	,00
5	ALTRI REDDITI	4.600,00	,00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	1.575,00	,00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	957,00	,00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	41.917,00	,00
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	957,00	,00
13	ONERI DEDUCIBILI	,00	,00
14	REDDITO IMPONIBILE	40.960,00	,00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	,00	,00
16	IMPOSTA LORDA	11.885,00	,00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico	,00	,00
22	Detrazione per figli a carico	583,00	,00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico	,00	,00
24	Detrazione per altri familiari a carico	,00	,00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	451,00	,00
26	Detrazione per redditi di pensione	,00	,00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	,00	,00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali	477,00	,00
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche	984,00	,00
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati	,00	,00
31	Detrazioni spese per interventi di risparmio energetico	,00	,00
32	Detrazione spese arredo immobili giovani coppie	,00	,00
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B	,00	,00
37	Detrazioni inquilini con contratto di locazione e affitto terreni agricoli ai giovani	,00	,00
38	Altre detrazioni d'imposta	,00	,00
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa	,00	,00
40	Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica	,00	,00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	,00	,00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	,00	,00
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione	,00	,00
44	Credito d'imposta per mediazioni	,00	,00
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato	,00	,00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	2.495,00	,00

Copia conforme al provvedimento del 15/01/2020 e successive modificazioni - ZUCCHETTI S.p.A.