

Io sottoscritto CAMILLA MARTINUCCI nato a _____ il _____ residente a _____ in Via _____ n° _____ ai sensi e per gli effetti del D. Lgs. 14/03/2013 n° 33, così come modificato dal D. Lgs. n. 97/2016, nonché delle disposizioni del relativo Regolamento comunale di cui alla deliberazione consiliare n° 40894 del 24/06/2013 e successive modifiche, in qualità di (specificare la carica) CONSIGLIERE COMUNALE;

DICHIARO

☒ di essere esonerato dalla presentazione della denuncia dei redditi

DATI RELATIVI AL CONIUGE NON SEPARATO

che non ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale del coniuge non separato
che ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale del coniuge non separato che
PRESENTA / NON PRESENTA dichiarazione separata dei redditi e VI CONSENTE / NON VI CONSENTE

DATI RELATIVI AI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO

che non ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale di n° _____ parenti entro il 2° grado

che ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale di n° 4 parenti entro il 2° grado che ~~PRESENTA~~ / ~~NON PRESENTA~~ dichiarazione separata dei redditi e ~~VI CONSENTE~~ / ~~NON VI CONSENTE~~ NO

ALLEGRO

alla presente dichiarazione:

dichiarazione relativa alla mia situazione patrimoniale, alla data odierna (All. 1A)

dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale del coniuge non separato, alla data odierna (All. 1C)

n° _____ dichiarazioni _____ relativi _____ alla situazione patrimoniale di _____ parenti entro il 2° grado, alla data odierna (All. 1C)

la copia della mia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o stralcio della stessa che contenga l'importo del reddito complessivo percepito nell'anno di competenza

la copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche del coniuge non separato o stralcio della stessa che contenga l'importo del reddito complessivo percepito nell'anno di competenza

n° _____ copie _____ della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche di _____ parenti entro il 2° grado o stralcio della stessa che contenga l'importo del reddito complessivo percepito nell'anno di competenza

dichiarazione delle spese sostenute per la propaganda elettorale integrata delle informazioni di cui al terzo comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n° 659 e successive modificazioni e integrazioni in merito a contributi ricevuti (SOLO PER GLI AMMINISTRATORI ELETTI) (All. 1B)

Sul mio onore affermo che i dati contenuti nella presente dichiarazione e negli allegati ivi indicati corrispondono al vero.

Ferrara, 9 novembre 2019

Firma
C. Martinucci

ALLEGATO 1A)

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
AI SENSI DEL D. LGS. 14/3/2013 N° 33, COSI' COME MODIFICATO DAL D. LGS. N.
97/2016, NONCHE' DELLE DISPOSIZIONI DEL RELATIVO REGOLAMENTO COMUNALE
DI CUI ALLA DELIBERA CONSILIARE DEL 24/06/2013 N° 40894 E SUCCESSIVE
MODIFICHE

ANNO 2018

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
MARTINUCCI	CARMILLA		
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza	Provincia (Sigla)

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia	Annotazioni
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare, se trattasi di fabbricato, il numero dei vani catastali, se trattasi di terreno, la superficie catastale.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1			
2			
3			
4			

Aeromobili			
1			
2			
Imbarcazioni da diporto			
1			
2			

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ – AZIONI O QUOTE POSSEDUTE		
SOCIETÀ (denominazione e sede)	N° azioni/quote possedute	Annotazioni
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ		
SOCIETÀ (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Annotazioni ed eventuali attestazioni:

.....

.....

.....

Ferrara, 5 novembre 2019

Firma

Cella Truad

DICHIARAZIONE DELLE SPESE SOSTENUTE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE
Integrazione al modello relativo all'assunzione della carica (solo per gli amministratori eletti)

DICHIARANTE:

CAMILLA MARTINUCCI

dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione ho sostenuto le spese ed ho assunto le obbligazioni seguenti:

☒ dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione non ho sostenuto spese

dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione a _____
mi sono avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal Gruppo politico di appartenenza

sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

**DATI RELATIVI ALLE DICHIARAZIONI DI CUI
AL 3° COMMA DELL'ART. 4 DELLA LEGGE 18/11/1981, N° 659
E SUCCESSIVE MODIFICHE ED INTEGRAZIONI**

dichiaro che non ricorrono le circostanze per il deposito delle copie delle dichiarazioni di cui al 3° comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n° 659 e successive modifiche ed integrazioni, relative agli eventuali contributi ricevuti;

allego n° ____ copie delle dichiarazioni di cui al 3° comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n° 659 e successive modifiche ed integrazioni, relative agli eventuali contributi ricevuti.

Ferrara, 5 novembre 2019

Firma

..Cellina Martina.....

ALLEGATO X

**DICHIARAZIONE DI CUI ALL'ART. 14 - COMMA 1- LETTERE D) ED E) DEL DECRETO
LEGISLATIVO N. 33/2013, COSÌ COME MODIFICATO DAL D. LGS. N. 97/2016.**

ANNO 2018

Il/La sottoscritto/a CAMILIA MARTINUCCI

in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 2 della Legge n. 441/1982, come modificata dal D. Lgs. n. 33/2013, così come modificato dal D. Lgs. N. 97/2016, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR n. 445/2000, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

- ☐ DICHIARA ai sensi dell'art. 14 - comma 1 - lettera D) "i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti"

CARICA	ENTE PUBBLICO/PRIVATO	COMPENSO

- ☐ DICHIARA ai sensi dell'art. 14 - comma 1 - lettera E) "gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti"

CARICA	ENTE	COMPENSO

Luogo e data Fenona, 5 novembre 2019

IL DICHIARANTE

Camilia Martinucci

NB: Ai sensi dell'art. 38 del DPR n. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.